

Normes correspondantes :

Ex AFNOR	Z7CS13+QT
Euronorm	X7Cr13+S+QT
Werkstoff	1.2099
AISI	416

Composition chimique moyenne :

	MINI	MAXI
C	0,05 %	0,15 %
Mn	-	1,70%
Si	-	1,00 %
Cr	11,50%	14,00%
Ni	-	1,00 %
S	0,10%	0,20%
P	-	0,020 %
Fee	Base	Base

Traitement thermique :

Déconseillé ; nous consulter en cas de nécessité.

Utilisations courantes

Acier inoxydable ferrito-martensitique resulfuré utilisé dans les métiers du moule métallique pour transformation des matières plastiques.
Bonne stabilité dimensionnelle.
Bonne tenue à la corrosion en milieu humide et agressif.

Usinabilité Bonne

Soudabilité TIG et laser

Caractéristiques mécaniques moyennes à l'état de livraison :

Acier livré à l'état traité prêt à l'emploi :

- Trempé revenu pour une dureté de 290-330 HB (30-33HRC).

Valeurs types des caractéristiques mécaniques à l'état de livraison :

- Résistance mécanique Rm : 1050-920 MPa
- Limite élastique Rp 0,2 : 920-750 MPa
- Allongement 5d : 12 %

Contrôle US suivant EN 10160- E3 S3/ SEP 1921- E/e.