

### Normes correspondantes :

<b>Ex AFNOR</b>	100 C 6
<b>DIN</b>	100 Cr 6
<b>Euronorm</b>	100 Cr 6
<b>Werkstoff</b>	1.2210
<b>Autres appellations commerciales</b>	Stub®

### Composition chimique moyenne :

<b>C</b>	1,20 %
<b>Cr</b>	0,70 %
<b>Mn</b>	0,40 %
<b>Si</b>	0,30 %
<b>S</b>	50,03 %
<b>V</b>	0,10 %

### Traitement thermique :

<b>Recuit d'adoucissement</b>	Entre 710 et 750 °C, on obtient alors dureté (Rm) = 75 daN/mm <sup>2</sup> (220 HB).
<b>Trempe</b>	825 °C
<b>Revenu</b>	180 °C minimum, on obtient alors dureté (Rm) de 62 à 64 HRC.

### Propriétés

L'acier genre Stub® est destiné au travail à froid, il est résistant à l'usure et à la fatigue, il est assez sensible aux chocs. C'est un produit supérieur ayant la meilleure relation qualité/prix. Il possède une bonne tenue à la coupe et une bonne ténacité. Faible déformation par trempe (dans la masse ou superficielle par induction).

### Utilisations courantes

Peut-être utilisé dans l'état, souvent préconisé pour la mécanique de précision. Généralement employé en temps que goupilles, outils à poinçonner, colonnes de guidage, vis étalons, tampons, axes, arbres de précision, forets hélicoïdaux, tarauds, extracteurs, outils à graver, racloires, limes.

### Usinabilité

Moyenne

### Soudabilité

Difficile, si soudage il y a perte de tolérances. Ne jamais chauffer à flamme nue.

### Caractéristiques mécaniques moyennes à l'état de livraison :

<b>Etat normalisé</b>	Dureté (Rm) : 700 - 800 MPa (220 HB maxi) Densité : 7,85 Ra : 15 µm Tolérances : h7 et h8 sur certaines cotes décimales
-----------------------	--