

Normes correspondantes :

Ex AFNOR	Z 160 CDV 12
DIN	X 160 Cr Mo V 12.1
Euronorm	X 153 Cr MoV 12
Werkstoff	1.2379
AISI	D2
Autres appellations commerciales	SVERKER21® - RCC Surpra® SS116® - Thyrodur 2379® K 105® - CPPU® Z 155 CDV 12 ou Z 160 CDV 12

Composition chimique moyenne :

C	1,55 %
Cr	11,80 %
Mo	0,80 %
V	0,80 %
Mn	0,40 %
Si	0,30 %

Traitement thermique :

Recuit d'adoucissement	850 °C
Recuit de détensionnement	650 °C / 2 h
Trempe	1000 - 1040 °C
2 revenus	T° min = 180 °C / 2 h mini Permet d'obtenir une dureté de 57-62 HRC.
Agent de trempe	Huile, air, sous vide, trempe étagée en bain de sel à 180-500 °C. Traitement par le froid et vieillissement artificiel possible.
Surface	Possibilité de nitruration et de nitrocarburation (après une trempe secondaire). La dureté de la couche superficielle nitrurée est inférieure à 950 HV.

Propriétés

Le X 153 Cr Mo V 12, est un acier à outil pour travail à froid il possède une haute teneur en carbone et en chrome. Il est très résistant à l'usure et à la compression. Il possède une bonne ténacité et stabilité dimensionnelle à la trempe.

Utilisations courantes

Travail à froid comme les outils de découpe, les matrices d'ébavurage, de poinçonnage, les filières de filetage à froid, l'extrusion. On le retrouve beaucoup chez les outilleurs et moulistes notamment pour les garnitures de moules et les moules pour l'injection plastique.

Usinabilité

Très bonne

Soudabilité

Bonne

Caractéristiques mécaniques moyennes à l'état de livraison :

Etat recuit	Dureté (Rm) : 735 MPa (< 219 HB) Densité : 7,85
--------------------	--

CONTACT COMMERCIAL

Stéphane Hamel
shamel@snm-metal.fr

8, rue de la Boissière - 76170 LA FRENAYE
Tél. : 02 35 31 46 42 snm-metal.fr