

Normes correspondantes :

Ex AFNOR	55 NCDV 7
DIN	56 Ni Cr Mo V 7
Euronorm	55 Ni Cr Mo V 7
Werkstoff	1.2714
AISI	6F3/L6
Autres appellations commerciales	ALVAR14® - W500® Thyrotherm 2714® - RGS4® PLASTAL® - A50® 55 NCDV 7 recuit ou traité

Composition chimique moyenne :

C	0,55 %
Ni	1,70 %
Cr	1,10 %
Mo	0,50 %
V	0,10 %
Mn	0,70 %
Si	0,40 %

Traitement thermique :

Peut être utilisé en l'état mais possibilité de tremper l'acier pour augmenter la dureté.	
Recuit d'adoucissement	700 °C
Recuit de détente	650 °C / 2 h
Trempe à l'air	860 - 900 °C
Trempe à l'huile	830 - 870 °C
2 revenus	T° min = 180 °C / 2h mini
Dureté obtenue	42 - 54 HRC
Surface	Possibilité de nitruration

Propriétés	Acier pour matriçage, tenace et résistant très bien à l'usure à chaud. Il possède une bonne résistance aux contraintes thermiques ainsi qu'une bonne stabilité aux traitements thermiques.
Utilisations courantes	Il convient particulièrement bien pour les outils à chaud tels que : matrices d'estampage à chaud, empreintes pour injection de matières plastiques, matrices de forge, lames de cisailles à chaud, têtes de poinçons, éléments d'outillage d'extrusion et de filage (contre filière, contre appui, mandrin).
Usinabilité	Correcte
Soudabilité	Bonne (sous certaines conditions)

Caractéristiques mécaniques moyennes à l'état de livraison :

Etat recuit	Dureté (Rm) : 825 MPa (< 250 HB)
Etat prétraité	Dureté (Rm) : 1100-1350 MPa (< 400 HB) (36-40 HRC) Densité : 7,85

CONTACT COMMERCIAL