

Normes correspondantes :

Euronorm	HS 3-3-4
Werkstoff	1.3377

Composition chimique moyenne :

C	1,50 %
Cr	4,00 %
Mo	2,50 %
W	2,50 %
V	4,00 %

Traitement thermique :

Recuit doux	850 - 900°C dans une atmosphère contrôlée pendant 3 heures, suivi d'un refroidissement lent de 10°C/h jusqu'à 700°C, puis refroidissement à l'air
Recuit de détensionnement	600 - 700°C pendant 2 heures environ, puis refroidissement lent jusqu'à 500°C
Trempe	dans une atmosphère protégée avec préchauffage en deux paliers à 450 - 500°C et 850 - 900°C et austénitisation à une température choisie en fonction de la dureté à obtenir
Refroidissement	jusqu'à 40 - 50°C
3 revenus	Au moins 1 heure à 560°C, puis refroidissement à la température ambiante (25°C) entre chaque revenu

Propriétés

ASP®2005 est un acier par métallurgie des poudres pour les outillages demandant de hautes ténacités, de hautes duretés et de résistances à l'usure.

Utilisations courantes

- Travail à froid
- Travail à chaud

Produits

- Barres rondes
 - Barres plates et carrées
- Etats de surface disponibles : étiré, rectifié, tourné, écrouté, laminé à chaud

Caractéristiques mécaniques moyennes à l'état de livraison :

Etat recuit	La dureté après recuit est typiquement de 250 HB. La matière après tréfilage ou laminage à froid est plus dure de 10 - 40 HB
--------------------	--