

Normes correspondantes :

| | |
|------------------|----------|
| Euronorm | HS 3-3-4 |
| Werkstoff | 1.3377 |

Composition chimique moyenne :

| | |
|-----------|--------|
| C | 1,50 % |
| Cr | 4,00 % |
| Mo | 2,50 % |
| W | 2,50 % |
| V | 4,00 % |

Traitement thermique :

| | |
|----------------------------------|---|
| Recuit doux | 850 - 900°C dans une atmosphère contrôlée pendant 3 heures, suivi d'un refroidissement lent de 10°C/h jusqu'à 700°C, puis refroidissement à l'air |
| Recuit de détensionnement | 600 - 700°C pendant 2 heures environ, puis refroidissement lent jusqu'à 500°C |
| Trempe | dans une atmosphère protégée avec préchauffage en deux paliers à 450 - 500°C et 850 - 900°C et austénitisation à une température choisie en fonction de la dureté à obtenir |
| Refroidissement | jusqu'à 40 - 50°C |
| 3 revenus | Au moins 1 heure à 560°C, puis refroidissement à la température ambiante (25°C) entre chaque revenu |

Propriétés

ASP®2005 est un acier par métallurgie des poudres pour les outillages demandant de hautes ténacités, de hautes duretés et de résistances à l'usure.

Utilisations courantes

- Travail à froid
- Travail à chaud

Produits

- Barres rondes
 - Barres plates et carrées
- Etats de surface disponibles : étiré, rectifié, tourné, écrouté, laminé à chaud

Caractéristiques mécaniques moyennes à l'état de livraison :

| | |
|--------------------|--|
| Etat recuit | La dureté après recuit est typiquement de 250 HB. La matière après tréfilage ou laminage à froid est plus dure de 10 - 40 HB |
|--------------------|--|