

Normes correspondantes :

Euronorm	HS 6-5-3C
Werkstoff	1.3395
Suède	SS 2725
Japon	JIS SKH53
USA	Aisi M3:2

Composition chimique moyenne :

C	1,28 %
Cr	4,10 %
Mo	5,00 %
W	6,40 %
V	3,10 %

Traitement thermique :

Recuit doux	850 - 900°C dans une atmosphère contrôlée pendant 3 heures, suivi d'un refroidissement lent de 10°C/h jusqu'à 700°C, puis refroidissement à l'air
Recuit de détensionnement	600 - 700°C pendant 2 heures environ, puis refroidissement lent jusqu'à 500°C
Trempe	dans une atmosphère protégée avec préchauffage en deux paliers à 450 - 500°C et 850 - 900°C et austénitisation à une température choisie en fonction de la dureté à obtenir
Refroidissement	jusqu'à 40 - 50°C
3 revenus	Au moins 1 heure à 560°C, puis refroidissement à la température ambiante (25°C) entre chaque revenu

Propriétés

ASP®2023 est une nuance d'acier rapide par métallurgie des poudres sans cobalt pour les outils de travail à froid, les outils de coupe haute performance et les cylindres pour laminage à froid.

Utilisations courantes

- Outils de taillage d'engrenage
- Broches
- Cylindre de laminoir
- Travail à froid
- Tarauds
- Couteaux
- Pièces injectées

Produits

- Fil étiré
 - Barres rondes
 - Barres plates et carrées
 - Feuillards
 - Tôles
 - Disques
- Etat de surface disponibles : étiré, rectifié, écourté, tourné, fraisé, laminé à froid, laminé à chaud

Caractéristiques mécaniques moyennes à l'état de livraison :

Etat recuit	La dureté après recuit est typiquement de 260 HB. La matière après tréfilage ou laminage à froid est plus dure de 10 - 40 HB.
--------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------