

Normes correspondantes :

Euronorm	HS 6-5-3-8
Werkstoff	1.3294

Composition chimique moyenne :

C	1,28 %
Cr	4,20 %
Mo	5,00 %
W	6,40 %
Co	8,50 %
V	3,10 %

Traitement thermique :

Recuit doux	850 - 900°C dans une atmosphère contrôlée pendant 3 heures, suivi d'un refroidissement lent de 10°C/h jusqu'à 700°C, puis refroidissement à l'air
Recuit de détensionnement	600 - 700°C pendant 2 heures environ, puis refroidissement lent jusqu'à 500°C
Trempe	dans une atmosphère protégée avec préchauffage en deux paliers à 450 - 500°C et 850 - 900°C et austénitisation à une température choisie en fonction de la dureté à obtenir
Refroidissement	jusqu'à 40 - 50°C
3 revenus	Au moins 1 heure à 560°C, puis refroidissement à la température ambiante (25°C) entre chaque revenu

Propriétés

ASP®2030 est un acier rapide au cobalt par métallurgie des poudres pour les outils de coupe haute performance

Utilisations courantes

- Fraises en bout
- Fraises-mère
- Outil pignon
- Broches
- Scies bi-métal
- Tarauds
- Forets
- Travail à froid
- Matrices

Produits

- Fil étiré
 - Barres rondes
 - Barres plates et carrées
 - Plats forgés
 - Tôles
- Etat de surface disponibles : étiré, rectifié, tourné, écrouté, fraisé, laminé à chaud

Caractéristiques mécaniques moyennes à l'état de livraison :

Etat recuit	La dureté après recuit est typiquement de 290 HB. La matière après tréfilage ou laminage à froid est plus dure de 10 - 40 HB.
--------------------	---