

Normes correspondantes :

Euronorm	HS 4-3-8
Werkstoff	1.3352

Composition chimique moyenne :

C	2,48 %
Cr	4,20 %
Mo	3,10 %
W	4,20 %
V	8,00 %

Traitement thermique :

Recuit doux	850 - 900°C dans une atmosphère contrôlée pendant 3 heures, suivi d'un refroidissement lent de 10°C/h jusqu'à 700°C, puis refroidissement à l'air
Recuit de détensionnement	600 - 700°C pendant 2 heures environ, puis refroidissement lent jusqu'à 500°C
Trempe	dans une atmosphère protégée avec préchauffage en deux paliers à 450 - 500°C et 850 - 900°C et austénitisation à une température choisie en fonction de la dureté à obtenir
Refroidissement	jusqu'à 40 - 50°C
3 revenus	Au moins 1 heure à 560°C, puis refroidissement à la température ambiante (25°C) entre chaque revenu

Propriétés	ASP®2053 est un acier par métallurgie des poudres au vanadium avec une excellente résistance à l'abrasion.
Utilisations courantes	<ul style="list-style-type: none"> - Travail à froid - Outils à bois - Couteaux à papier - Couteaux textile - Scies bi-métal
Produits	<ul style="list-style-type: none"> - Fil étiré - Barres rondes - Plats forgés - Barres plates et carrées - Tôles - Disques <p>Etat de surface disponibles : étiré, rectifié, tourné, écrouté, laminé à chaud</p>

Caractéristiques mécaniques moyennes à l'état de livraison :

Etat recuit	La dureté après recuit est typiquement de 300 HB. La matière après tréfilage ou laminage à froid est plus dure de 10 - 40 HB.
--------------------	---