

### Normes correspondantes :

SSAB Toolox	Toolox 44
-------------	-----------

### Composition chimique moyenne :

<b>C</b>	0,32
<b>Mn</b>	0,80
<b>Si</b>	0,80
<b>P</b>	< 0,010
<b>S</b>	< 0,003
<b>Cr</b>	1,35
<b>Ni</b>	Max 1,00
<b>Mo</b>	0,80
<b>V</b>	0,14
<b>Microalliages</b>	+

### Traitement thermique :

<b>Nituration</b>	Nitrurable à des températures inférieures ou égales à 520°C sans risque de détérioration des caractéristiques mécaniques.
-------------------	---

Propriétés	Acier prétraité à 44HrC et utilisable pour la réalisation de pièces mécaniques nécessitant une grande résistance à la fatigue. Il présente à la fois une usinabilité compte tenu de sa dureté élevée, une bonne homogénéité de dureté et également une conductivité thermique ainsi qu'une soudabilité correctes. Il présente également un fort coefficient d'amortissement vibratoire ce qui le rend particulièrement intéressant pour des applications soumises à des vibrations intenses.
Utilisations courantes	Il est utilisable pour de nombreux types d'outils de travail à froid (découpe, emboutissage), ainsi que pour certaines applications de travail à chaud (empreintes de coulée sous pression, outils de forge...) et aussi pour des modules d'injection ou de compression pour les matières plastiques ou les composites.
Usinabilité	Bonne
Soudabilité	Bonne

### Caractéristiques mécaniques moyennes à l'état de livraison :

<b>Etat recuit</b>	Dureté comprise entre 410 et 475 HB
--------------------	-------------------------------------